

Produktdatenblatt

RELEST® Protect 466 1K-AK-Topcoat

Art.-Nr. B-I466-Farbton

Produktbeschreibung

RELEST Protect 466 1K-AK-Topcoat ist ein hochglänzender, schwer entflammbarer Kunstharzlack für Stahlkonstruktionen, Maschinen und Geräte.

Kompatible Produkte

Verdünnung B-I101-0115 (Thinner AK 115)

Anwendung und Eigenschaften

- hochglänzender, schwer entflammbarer Kunstharzlack
- schwer entflammbar gemäß IMO Res. MSC.61(67)-(FTP-Code) Anlage 1, Teil 5
- Die Anwendung auf Rohre, Rohrabdeckungen und Kabel ist nicht Bestandteil der Zulassung

Überlackierbar mit

AK

Geeignete Untergründe und Vorbehandlung

Die Vorbereitung ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss fest, sauber, fett-, wachs-, silikon-, rost- und staubfrei sein.

RELEST® Protect 466 1K-AK-Topcoat

Art.-Nr. B-I466-Farbton

Verarbeitungshinweise			
B-I466- Farbton	Gewicht	Volumen	
Mischungsverhältnis	-	-	
Festkörpergehalt	~ 53 %	~ 43 %	
Verdünnung	B-I101-0115		
Viskosität	thixotrop		
Dichte ISO 2811-1	~ 1,05 g/cm ³		
Verbrauch	100 g/m ²		
Schichtdicke	40 µm		
Verarbeitungszeit	-		
Farbton	laut Lieferprogramm		
Glanz 60°	hochglänzend		
Bindemittelbasis	Alkydharz		
VOC-Gehalt	~ 470 g/l		
Verarbeitungsbedingungen		min.	max.
	Luft- und Objekttemperatur	+5 °C	+30 °C
	rel. Luftfeuchtigkeit		< 85 %
	Taupunkt beachten		
Überarbeitungszeit	Klima	minimal nach	maximal nach
	+5 °C	~ 36 h	-
	+10 °C	~ 24 h	-
	+20 °C	~ 16 h	-
	+30 °C	~ 8 h	-
Verarbeitung	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)	B-I101-0115
Fließbecher	4 - 5	1,2 - 2,5	max. 15%
Druckluftspritzen			
Airless	100 - 150	0,23 - 0,33	max. 10 %
Airmix	80 - 100	0,23 - 0,33	max. 10 %
Trockenzeiten (ISO 9117)	staubtrocken	griffest	beanspruchbar
+20 °C	~ 2 h	~ 6 h	~ 5 d

RELEST® Protect 466 1K-AK-Topcoat

Art.-Nr. B-I466-Farbton

Applikationsverfahren

Diese Angaben sind Richtwerte. Die Spritzviskosität ist den Gegebenheiten vor Ort anzupassen.

Beim Verarbeiten muss auf die Sauberkeit der Geräte geachtet werden. Bereits Spuren von Feuchtigkeit setzen die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung stark herab.

Beim Spritzverfahren ist durch Verwendung eines wirksamen Wasserabscheiders für trockene Spritzluft zu sorgen.

Trocknung

Höhere Temperaturen, Luftbewegung und Luftaustausch können die Trocknung beschleunigen, niedrigere Temperaturen oder höhere Schichtdicken verlangsamten die Trocknung.

Lagerung / Transportbedingungen

Das Material kann ca. 24 Monate ab Herstellungsdatum in fest verschlossenen Originalgebinden gelagert werden. Bitte die Angaben auf dem Etikett beachten. Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten. Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Sicherheitshinweise und Haftungsausschluss

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.relest.de oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.