

Elastomeres Polyurea Polyurethan

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Lösemittelfreie, elastomere Polyurethanbeschichtung.

Das Produkt ist schnell härtend und kann mittels 2K-Airless-Heißspritzen in beliebiger Schichtdicke appliziert werden. Es bietet in korrosiven Umgebungen optimalen Schutz. In die Beschichtung können Geotextilien eingelegt werden, sodass armierte Geomembran-Innenbeschichtungen als Verbundsysteme entstehen.

Polibrid 705E-Reparatur-Kits zur Ausbesserung per Hand von relativ kleinen Flächen zuvor applizierten Materials sind ebenfalls erhältlich.

ANWENDUNGS-BEREICH

Polibrid 705E ist eine sehr dickschichtige, elastische Beschichtung zum Schutz von Beton und Stahl in Umgebungen mit hoher chemischer Belastung, Abrieb- und Stoßbelastung. Das Produkt eignet sich hervorragend zur Beschichtung von Nieten, Bolzen, Kanten und anderen Stellen, an denen die Oberfläche nicht „geschlossen“ ist.

Das Produkt ist geruchlos und enthält kein VOC, sodass der Bildung von Nadelstichen, die durch die Verdunstung von Lösemittel entstehen, entgegengewirkt wird. Die Beschichtung bildet eine dichte, elastische Membran aus, die gegen Schrumpfungsrisse im Beton beständig ist.

Polibrid 705E ist als Innenbeschichtung für den Kontakt mit verschiedenen Chemikalien, für Trinkwasser- und Abwasseranlagen oder Auffangeinrichtungen einsetzbar. Diese Qualitäten sowie die Möglichkeit, die beschichteten Anlagen schnell wieder in Betrieb nehmen zu können, prädestinieren das Produkt für den Einsatz im Schienenfahrzeugbau, in der Wasser- und Abwasserindustrie, im Bergbau und für verschiedene andere industrielle Anwendungen.

Erfüllt die entsprechenden Kriterien der NSF/ANSI/CAN 600 hinsichtlich der Anforderungen an den Gesundheitsschutz gemäß NSF/ANSI/CAN 61.



Zertifiziert nach NSF/ANSI/CAN Standard 61

PRODUKT-INFORMATION POLIBRID 705E

Farbton	Buff
Glanzgrad	Entfällt
Festkörpervolumen	100%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	700-5000 µm (28-200 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 700-5000 µm (28-200 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	0,50 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2000 µm) 20 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 80 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Zweikomponenten-Airless-Spritzen

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit selbst	
			Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2 Stunden	2 Tage	*	2 Stunden ¹
25°C (77°F)	1 Stunde	1 Tag	*	1 Stunde ¹
40°C (104°F)	40 Minuten	1 Tag	*	40 Minuten ¹

¹ Die angegebenen Werte werden bei direkter Sonneneinstrahlung erreicht. Im Schatten oder bei wolkigem Wetter verlängern sich die maximalen Überarbeitungsintervalle wie folgt: 15°C (59°F) - 6 Stunden; 25°C (77°F) - 4 Stunden; 40°C (104°F) - 1 Stunde

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 260°C (500°F); Teil B 110°C (230°F); Gemisch 110°C (230°F)		
Spezifisches Gewicht	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
VOC	0.00 lb/gal (0 g/l)	EPA Methode 24	

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Elastomeres Polyurea Polyurethan

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Vor Beginn der Untergrundvorbehandlung bitte Applikationshinweise für Polibrid 705E durchlesen.

Stahl

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Reinigung mit Lösemittel zu entfernen.

Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Auftrag von Polibrid 705E eine Oxidation der Oberfläche erfolgte (Neurost), ist die Oberfläche erneut auf die angegebene optische Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Es wird ein scharfkantiges Profil von mindestens 90 µm (3,6 Mil) empfohlen.

Die Strahlqualität lässt sich am besten durch Entfeuchten aufrechterhalten. Es kann jedoch auch ein empfohlener Holding Primer eingesetzt werden.

Beton

Für Anwendungen auf Beton sollte stets der Einsatz von Geotextilien in Betracht gezogen werden. Weitere Hinweise zu Untergrundvorbehandlung und Applikation sind den Applikationshinweisen für Polibrid 705E zu entnehmen.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Beschichtungsmaterial wird in vollen Gebinden für die Applikation mittels 2K-Airless-Spritzen geliefert. Nach dem Mischen Polibrid 705E innerhalb der angegebenen Topfzeit verwenden.	
	Teil A erst unmittelbar vor Gebrauch 30 min gründlich mit einem druckluftbetriebenen Rührwerk durchmischen. Teil B muss vor Gebrauch nicht durchgerührt werden.	
Mischungsverhältnis	2 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)	
Topfzeit	15°C (59°F)	25°C (77°F) 40°C (104°F)
	5 Minuten	3 Minuten 1 Minute
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,63-0,89 mm (25-35 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 211 kg/cm² (3000 psi)
Drucktopf-Verfahren	Nicht empfohlen	
Pinsel	Geeignet	Nur für kleinere Flächen und zum Vorstreichen
Rolle	Nicht empfohlen	
Verdünnung	Nicht geeignet	PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN
Reiniger	International GTA203 -	Hinweis: Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch reinigen.
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung gründlich mit International GTA 203 durchspülen.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA 203 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	
	Hinweis: Nach dem Durchspülen der Ausrüstung mit Reiniger GTA 203 im Verlaufe von Arbeits- und Reinigungsunterbrechungen empfiehlt sich ein letztes Spülen mit GTA 004, um vor der Aufbewahrung etwaige Restfeuchtigkeit zu entfernen.	

Elastomeres Polyurea Polyurethan

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produkts mit den genauen Verarbeitungshinweisen für Polibrid 705E vertraut.

Nur entsprechend zertifizierte Verarbeitungsbetriebe von AkzoNobel sind berechtigt, Polibrid 705E zu verarbeiten. Ein Nachweis ist vor Vertragsunterzeichnung zu erbringen.

Dieses Datenblatt enthält allgemeine Hinweise zur Verwendung von Polibrid 705E. Die speziellen projektbezogenen Anforderungen hängen von der Endverwendung und den Betriebsbedingungen für den Tank oder Behälter ab.

Die von International Protective Coatings bereitgestellte exakte Anstrichspezifikation ist stets einzuhalten.

Bei Auftrag von Polibrid 705E auf Betonuntergründe sollten die Arbeiten stets in den kühleren Tagesstunden durchgeführt werden.

Sollte Intercure 200HS mit Polibrid 705E überarbeitet werden, sind die folgenden Kennwerte zu berücksichtigen:

Überarbeitungsintervall

<u>Temperatur</u>	<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
10°C (50°F)	10 Stunden	48 Stunden
25°C (77°F)	6 Stunden	48 Stunden
40°C (104°F)	3 Stunden	48 Stunden

Das Produkt härtet bei Temperaturen unter -4°C (25°F) oder bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 95% nicht entsprechend aus. Damit sich beste Leistungseigenschaften ausbilden, sollten die Aushärtungstemperaturen zwischen 4°C und 49°C (40 - 120°F) liegen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Polibrid 705E ist feuchtigkeitsempfindlich und darf nie auf feuchte oder nasse Untergründe appliziert werden.

Die maximale Dauertemperaturbeständigkeit von Polibrid 705E beträgt 82°C (180°F) trockene Wärme.

Die maximale Temperaturbeständigkeit von Polibrid 705E bei ständigem Eintauchen beträgt bei isolierten Tanks und Behältern 49°C (120°F).

Eine mind. Shore D Härte von 50 ist ein empfohlener Wert zur Indikation für die Wiederinbetriebnahme.

Für den Kontakt mit konzentrierten Säuren, aromatischen Kohlenwasserstoffen, Ketonen und chlorhaltigen Lösemitteln empfiehlt sich das Produkt nicht.

Da Polibrid 705E Aromaten enthält, neigt es dazu, nach der Einwirkung von UV-Strahlung zu vergilben oder im Farbton nachzudunkeln.

Dieses Produkt verfügt über die folgenden Spezifikationszulassungen:
Nach AS/NZS 4020:2005 für Tanks unter 1000 mm²/l zertifiziert.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Polibrid 705E muss immer auf ordnungsgemäß vorbereitete Untergründe appliziert werden. Geeignet für folgende Grundierungen, jedoch abhängig von der regionalen Verfügbarkeit.

Polibrid 670S
Intercure 200HS*
Interseal 670HS**

* Kann als Grundbeschichtung für Beton unter Polibrid 705E verwendet werden. Haftversiegelung mit Intercure 200HS bei die typische Ergiebigkeit liegt bei 5.5-8 m²/Liter (225-325 ft²/US Gallon). Bitte berücksichtigen Sie die Überarbeitungstabelle unter dem Abschnitt Produkteigenschaften.

** (EGA056 LTC) ausschließlich für Nordamerika. Bitte kontaktieren Sie uns für Informationen.

Für den Einsatz alternativer Grundierungen kontaktieren sie bitte International Protective Coatings.

Elastomeres Polyurea Polyurethan

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com heruntergeladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbereitung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Verarbeitungshinweise für Polibrid 705E

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Sollten Sie bzgl. der Eignung des Produkts Fragen haben, wenden Sie sich bitte an AkzoNobel für weiterführende Informationen.

Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	203 Liter	200 Liter	200 Liter	200 Liter	200 Liter
	75 US Gal	50 US Gal	55 US Gal	25 US Gal	30 US Gal
	150 US Gal	50 US Gal	55 US Gal	50 US Gal	55 US Gal

Bzgl. der Verfügbarkeit von alternativen Verpackungseinheiten wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

VERSANDGEWICHT

* Hinweise erhalten Sie von International Protective Coatings.

LAGERUNG

Lagerstabilität Mindestens 24 Monate (Teil A) bzw. 12 Monate (Teil B) bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Für höchstmögliche Lagerstabilität empfiehlt sich für Teil B eine Lagertemperatur zwischen 25°C (77°F) und 40°C (104°F). Die niedrigste Lagertemperatur beträgt 15°C (59°F).

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 10.02.2023.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de