

Polyurethan

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Eine lösemittelhaltige, acrylierte, High-Solid, 2K Polyurethan-Deckbeschichtung mit verbesserten Spritzeigenschaften und hervorragendem Erscheinungsbild. Interthane 990E ist die ideale Lösung für optisch anspruchsvolle und dauerhaft beständige Oberflächen.

ANWENDUNGS-BEREICH

Interthane 990E ist ideal für den Einsatz in Neubau- oder Instandhaltungsprojekten in einer Vielzahl von Umgebungen für industrielle Projekte, von der Infrastruktur bis hin zur Stromerzeugung und einer Vielzahl von Öl- und Gasanlagen. Interthane 990E trägt zur Leistung eines Korrosionsschutzsystems bei und kann auf eine geeignete Grundierung, Zwischenbeschichtung oder ein passives Brandschutzsystem aufgetragen werden, um eine optisch hochwertige Oberflächenqualität mit hohem Glanz und niedrigem VOC-Ausstoß zu erzielen.

PRODUKT-INFORMATION INTERTHANE 990E

Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System			
Glanzgrad	Hochglanz			
Festkörpervolumen	70% ± 3%			
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	50-75 µm (2-3 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 71-107 µm (2,8-4,3 Mil) Nassschichtdicke			
Theoretische Ergiebigkeit	14 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 561 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)			
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle			
Trockenzeiten	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen			
Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
-5°C (23°F)	22 Stunden	68 Stunden	60 Stunden	Unbegrenzt ¹
5°C (41°F)	5 Stunden	24 Stunden	21 Stunden	Unbegrenzt ¹
15°C (59°F)	30 Minuten	10 Stunden	10 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	15 Minuten	6 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt ¹
40°C (104°F)	15 Minuten	4 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 26°C (79°F); Teil B 49°C (120°F); Gemisch 29°C (84°F)	
Spezifisches Gewicht	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)	
VOC	2.58 lb/gal (310 g/l)	EPA Methode 24
	207 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
	284 g/l	Nationaler Chinesischer Standard GB23985
	325 g/l	gem. Der Korean Clean Air Conservation Act Verordnung

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Polyurethan

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Grundierte Flächen

Interthane 990E ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzbeschichtungssystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundbeschichtung muss trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, Interthane 990E ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt).

Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Normreinheitsgrad (z. B. Sa 2½ nach ISO 8501-1:2007 oder SSPC-SP6 – Reinigungsstrahlen, oder SSPC-SP 11 – Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) vorzubehandeln und vor dem Auftrag von Interthane 990E zu grundieren.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen. (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) und gründlich mit dem Rührgerät mischen.				
Mischungsverhältnis	8 Teil(e) : 1 Teil(e)(Volumenteile)				
Topfzeit	-5°C (23°F) 3 Stunden	5°C (41°F) 2,5 Stunden	15°C (59°F) 2 Stunden	25°C (77°F) 1,5 Stunden	40°C (104°F) 1 Stunde
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,45 mm (13-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)			
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC oder JGA 704 oder 765 E		
Druckluftspritzen	Empfohlen	Verwenden Sie bitte geeignetes und bewährtes Equipment			
Pinsel	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.			
Rolle	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.			
Verdünnung	International GTA713 (or International GTA733 or GTA056)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen			
Reiniger	International GTA713 (oder International GTA733)				
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung gründlich mit International GTA713 durchspülen. Nach dem Anmischen des Materials Gebinde nicht wieder verschließen. Die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch angesetztem Farbmaterial fortsetzen.				
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA713 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeiteinschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssige Materialien und leere Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.				

Polyurethan

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- und Rollenauftrag und bei einigen Farbtönen sind zur gleichmäßigen Beschichtung des Untergrundes eventuell zwei Schichten Interthane 990E erforderlich, insbesondere wenn die darunterliegende Beschichtung einen dunklen Farbton aufweist oder wenn bestimmte bleifreie, leuchtende Farbtöne wie Gelb- oder Orangetöne verwendet werden. Am günstigsten ist es, unter Interthane 990E einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, sind von der zu überarbeitenden Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interthane 990E alle Verunreinigungen wie z. B. Öle, Fette, Salze und Verunreinigungen sorgfältig zu entfernen.

Die gemessene absolute Haftfestigkeit von Deckbeschichtungen, die auf gealtertes Interthane 990E appliziert werden, ist niedriger als auf neuem Interthane 990E, reicht jedoch für den angegebenen Verwendungszweck aus.

Dieses Produkt darf nur mit Verdünnungen verdünnt werden, die von International Protective Coatings empfohlen werden. Andere Verdüner, insbesondere alkoholhaltige Produkte, können den Aushärtungsmechanismus stark beeinträchtigen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Interthane 990E in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Interthane 990E härtet auch bei Temperaturen unter 0°C (32°F) aus. Eine Verarbeitung bei Temperaturen unter 0°C (32°F) wird jedoch nicht empfohlen, da es dabei zur Eisbildung auf der Oberfläche kommen kann. Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen. Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interthane 990E empfohlen:

Chartek 8E	Intercure 200HS	Interseal 1052
Chartek 1709	Intergard 251HS	Intershield 300
Interchar 1190	Intergard 2511*	Intershield 4000USP
Interchar 2060	Intergard 269	Interzone 954
Interchar 1260	Intergard 345	Interzone 954GF
Interchar 1290	Intergard 475HS	
Interchar 3120*	Interseal 670HS	

*nur in bestimmten Ländern erhältlich

Informationen über andere geeignete Grund- und Deckbeschichtungen sind von International Protective Coatings erhältlich.

Interthane 990E kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Polyurethan

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Sollten Sie bzgl. der Eignung des Produkts Fragen haben, wenden Sie sich bitte an AkzoNobel für weiterführende Informationen.

Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	17.78 Liter	20 Liter	2.22 Liter	5 Liter
	5 Liter	4.45 Liter	5 Liter	0.55 Liter	1 Liter

Bzgl. der Verfügbarkeit von alternativen Verpackungseinheiten wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A	Teil B
	20 Liter	27.2 kg	2.36 kg
	5 Liter	7.31 kg	0.7 kg

LAGERUNG	Lagerstabilität	
		12 Monate bei 25° C (77° F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 06.07.2022.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de