

Aliphatisch härtendes Polyurethan

PRODUKT-BESCHREIBUNG Eine 2-Komponenten aliphatisch härtende Polyurethan-Deckbeschichtung mit ausgezeichneter Beständigkeit und langem Überarbeitungsintervall.

ANWENDUNGS-BEREICH Geeignet zum Einsatz bei Neukonstruktionen und als Deckbeschichtung im Instandhaltungsbereich in einer Vielzahl von Umgebungen einschließlich Offshore- Konstruktionen, Chemie- und Erdölverarbeitungsanlagen, Brücken, Zellstoff- und Papierfabriken und im Kraftwerksbereich.

PRODUKT- INFORMATION INTERTHANE 990	Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
	Glanzgrad	Hochglanz
	Festkörpervolumen	57% ± 3% (Vom Farbton abhängig)
	Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	50-75 µm (2-3 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 88-132 µm (3,5-5,3 Mil) Nassschichtdicke
	Theoretische Ergiebigkeit	11,40 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 457 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
	Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
	Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehrbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
-5°C (23°F)	8 Stunden	60 Stunden	60 Stunden	Unbegrenzt ¹
5°C (41°F)	5 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt ¹
15°C (59°F)	150 Minuten	10 Stunden	10 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	90 Minuten	6 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt ¹
40°C (104°F)	60 Minuten	3 Stunden	3 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

SICHERHEITSDATEN	Flammpunkt	Teil A 34°C (93°F); Teil B 49°C (120°F); Gemisch 35°C (95°F)	
	Spezifisches Gewicht	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)	
	VOC	3.50 lb/gal (420 g/l) EPA Methode 24 341 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates) Nationaler Chinesischer Standard GB23985

Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Aliphatisch härtendes Polyurethan

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Grundierte Flächen

Interthane 990 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interthane 990 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interthane 990 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen. (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) und gründlich mit dem Rührgerät mischen.				
Mischungsverhältnis	6 Teil(e): 1Teil(e) (Volumenteile)				
Topfzeit	-5°C (23°F) 26 Stunden	5°C (41°F) 12 Stunden	15°C (59°F) 4 Stunden	25°C (77°F) 2 Stunden	40°C (104°F) 45 Minuten
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,33-0,45 mm (13-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)			
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole DeVilbiss MBC or JGA Druckl.-Kappe 704 or 765 Flüssigk.-Düse E			
Druckluftspritzen	Empfohlen	Verwenden Sie bitte geeignetes und bewährtes Equipment			
Pinsel	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.			
Rolle	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.			
Verdünnung	International GTA713 (oder International GTA733 oder GTA056)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen			
Reiniger	International GTA713 (or International GTA733 or GTA056)	Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.			
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung gründlich mit International GTA713 durchspülen. Nach dem Anmischen des Materials Gebinde nicht wieder verschließen. Die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch angesetztem Farbmaterial fortsetzen.				
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA713 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeiteinschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssige Materialien und leere Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.				

Aliphatisch härtendes Polyurethan

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Interthane 990 ist auch in Farbtönen mit Metalleffekt lieferbar. Weitere Informationen finden Sie in den Arbeitsanweisungen für Interthane 990 mit Metalleffekt, die gesondert erhältlich sind.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- und Rollenauftrag und bei einigen Farbtönen sind zur gleichmäßigen Beschichtung des Untergrundes eventuell zwei Schichten Interthane 990 erforderlich, insbesondere wenn die darunterliegende Beschichtung einen dunklen Farbton aufweist oder wenn bestimmte bleifreie, leuchtende Farbtöne wie Gelb- oder Orangetöne verwendet werden. Am günstigsten ist es, unter Interthane 990 einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, sind von der zu überarbeitenden Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interthane 990 alle Verunreinigungen wie z. B. Öle, Fette, Salze und Verunreinigungen sorgfältig zu entfernen.

Die gemessene absolute Haftfestigkeit von Deckbeschichtungen, die auf gealtertes Interthane 990 appliziert werden, ist niedriger als auf neuem Interthane 990, reicht jedoch für den angegebenen Verwendungszweck aus.

Dieses Produkt darf nur mit Verdünnungen verdünnt werden, die von International Protective Coatings empfohlen werden. Andere Verdüner, insbesondere alkoholhaltige Produkte, können den Aushärtungsmechanismus stark beeinträchtigen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Interthane 990 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Interthane 990 härtet auch bei Temperaturen unter 0°C (32°F) aus. Eine Verarbeitung bei Temperaturen unter 0°C (32°F) wird jedoch nicht empfohlen, da es dabei zur Eisbildung auf der Oberfläche kommen kann. Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen. Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Für Korea steht Interthane 990 in einer modifizierten Variante zur Verfügung, in der das sich das Produkt besser verarbeiten lässt.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interthane 990 empfohlen:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990 kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Informationen über andere geeignete Grund- und Deckbeschichtungen sind von International Protective Coatings erhältlich.

Aliphatisch härtendes Polyurethan

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbereitung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Arbeitsverfahren für Interthane 990 mit Metalleffekt

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Sollten Sie bzgl. der Eignung des Produkts Fragen haben, wenden Sie sich bitte an AkzoNobel für weiterführende Informationen.

Achtung: Enthält Isocyanat. Bei Spritzauftrag Schutzhaube mit Luftzufuhr tragen.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	17.14 Liter	20 Liter	2.86 Liter	3.7 Liter
	5 US Gal	4.29 US Gal	5 US Gal	0.71 US Gal	1 US Gal

Bzgl. der Verfügbarkeit von alternativen Verpackungseinheiten wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A	Teil B
	20 Liter	23.1 kg	3.5 kg
	5 US Gal	47.6 lb	7.1 lb

LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 24 Monate (Teil A) bzw. 18 Monate (Teil B) bei 25°C (77°F) Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 20.10.2022.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de