

TBT freie selbstpolierende Copolymer A/F

PRODUKTBESCHREIBUNG TBT-freie, selbstpolierende Hochleistungsantifouling (SPC) mit patentierter Kupfer-Acrylat-Technologie.

ANWENDUNGSBEREICH Speziell entwickelt für die Küstenschifffahrt.
Für die Anwendung bei Reparatur und Wartungsarbeiten.

PRODUKTINFORMATION

Farbton BEA361-Schwarz, BEA362-Blau, BEA368-Dunkel Braun , BEA369-Dunkel Rot , BEA387-Braun

Glanz (verhalten) Nicht zutreffend

Teil B (Härter) Nicht zutreffend

Volumenfestkörper 40% ±2% (ISO 3233:1998)

empfohlene Trockenschichtdicke Bereich: 70 - 140 µm trocken (175 - 350 µm nass) Die exakte Schichtdicke wird projektabhängig festgelegt.

Theoretische Ergiebigkeit Ergiebigkeit: 5,70 - 2,9 m²/Liter bei 70 - 140µm DFT, bitte berücksichtigen Sie einen entsprechenden Verlustfaktor

Applikationsmethode Airless Spritzen, Pinsel, Rolle

Flammpunkt Ein-komponentige Produkte bei 22°C (Dieses Produkt, produziert und geliefert in Nordamerika hat einen Flammpunkt von 21°C durch den Einsatz anderer Lösemittel. Dieses hat keine Auswirkung auf die Eigenschaften des Produktes.)

Trocknungszeiten	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Griffest [ISO 9117/3:2010]	2 Std.		60 Min.		40 Min.		30 Min.
Vor dem Fluten	30 Std.		18 Std.		12 Std.		10 Std.	

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intersmooth 360 SPC	12 Std.	28 Tage	6 Std.	28 Tage	4 Std.	28 Tage	3 Std.	28 Tage

SICHERHEITSDATEN:

VOC 518 g/lit wie geliefert (EPA Methode 24)
343 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

EPA USA Federal EPA Registration No. 2693-187
Dieses Produkt ist nicht in Kanada registriert.
Siehe Seite 4: Sicherheitsdaten

'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'

TBT freie selbstpolierende Copolymer A/F

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Lloyds Register
- DNV GL
- Bureau Veritas

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

GRUNDINSTANDSETZUNG

Intersmooth 360 SPC sollte immer auf ein empfohlenes Grundsystem appliziert werden. Die Primeroberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Intersmooth 360 SPC muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Rostige und beschädigte Bereiche sollten gemäß spez. Standard (z. B. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) vorbehandelt und grundiert werden bevor Intersmooth 360 SPC appliziert wird.

REPARATUR

Überarbeitung von Intersmooth 360 SPC mit sich selbst

Den gesamten Bereich gründlich Hochdruckfrischwasserwaschen (3000 p. s. i., 211 kg/cm²), sowie das Schiff trocken im Dock liegt, und bevor die Oberfläche antrocknet. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich alternativer Untergrundvorbehandlungsmethoden. Beschädigte Bereiche müssen mit den entsprechenden Grundierungen ausgebessert werden, bevor Intersmooth 360 SPC innerhalb der spezifizierten Überarbeitungszeit appliziert wird (entsprechendes Datenblatt beachten).

Applikation von Intersmooth 360 SPC auf International TBT-freie, International Intersmooth SPC oder Antifouling des Wettbewerbs:

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

TBT freie selbstpolierende Copolymer A/F

APPLIKATION

Mischung	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur in außergewöhnlichen Umständen (max. 5% n. Vol.). NICHT stärker verdünnen, als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,46-0,66 mm (18-26 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 211 kg/cm ² (3000 psi)
konventionell Spritzen	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA007
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Die gesamte Ausrüstung mit GTA007 spülen. Nicht benötigtes Material sollte in fest verschlossenen Gebinden aufbewahrt werden. Teilgefüllte Gebinde können bei der Lagerung eine Haut bilden und/oder die Viskosität erhöht sich. Vor der Verarbeitung sollte dieses Material gesiebt werden.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

TBT freie selbstpolierende Copolymer A/F

EINSCHRÄNKUNGEN

Die Lebensdauer des Systems ist direkt proportional zur applizierten Schichtdicke. Die Leistung des Produktes ist abhängig von der applizierten Schichtdicke.
Bei Wasserbelastung kann sich der Farbtön von Intersmooth 360 SPC leicht verändern.
Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.
Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.
Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

SICHERHEITSDATEN

Beachten Sie das Gebindeetikett hinsichtlich der Informationen für: Vorsichtsmassnahmen, Verarbeitungshinweise, Lagerung und Entsorgung

VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
20 lt	20 lt	20 lt
5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
20 lt	33.14 Kg
5 US Gal	69 lb

LAGERUNG

Lagerstabilität 6 Monate für schwarz (BEA361).
12 Monate für alle weiteren Farbtöne.
Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.
BEA356-pink ist nur in Singapur, Taiwan und Korea erhältlich.

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH | Buchenring 11 | D-21272 Egestorf

Fon +49 (0) 4175 / 808 99 -31 | Fax +49 (0) 4175 / 808 99 -32

E-Mail: info@ske-beschichtungen.de | www.ske-beschichtungen.de