

Neuartige, passivierende Grundbeschichtung

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Intershield 4000USP ist ein hoch leistungsfähiger passivierender Epoxidharz-Grundbeschichtungsstoff, der hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften mit einer speziell formulierten Bindemitteltechnologie vereint. Schnelle Trocknungs- und Überarbeitungsintervalle sind auch bei niedrigen Temperaturen möglich.

ANWENDUNGS-BEREICH

Eine universell einsetzbarer Grundbeschichtungsstoff für Korrosionsschutz- und Brandschutzsysteme, der eine sehr hohe Schutzdauer in extremen Umgebungsbedingungen bietet. Entwickelt als Grundbeschichtung für Neubauprojekte, um Spezifikationen zu vereinfachen und die Produktivität zu erhöhen.

Entspricht den Leistungsanforderungen für zinkstaubreiche Systeme gem. ISO 12944-6:2018 für sehr hohe Schutzdauer in Industrielatmosphäre.

PRODUKT-INFORMATION INTERSHIELD 4000USP

Farbton	Grau, Rot, Buff
Glanzgrad	Seidenglänzend
Festkörpervolumen	75% ± 2%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	75-200 µm (3-8 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 100-267 µm (4-10,7 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	5 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 150 µm) 201 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 6 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
-5°C (23°F) ²	2.5 Stunden ²	24 Stunden ²	*2	*12
5°C (41°F)	2 Stunden	5.5 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt ¹
15°C (59°F)	60 Minuten	3.5 Stunden	3 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	30 Minuten	2.5 Stunden	2 Stunden	Unbegrenzt ¹
40°C (104°F)	15 Minuten	60 Minuten	60 Minuten	Unbegrenzt ¹

¹ Bei Überarbeitung mit einer Epoxidharz-Zwischen- oder -Deckbeschichtung. Die Überarbeitungsintervalle können bei anderen Deckbeschichtungen variieren. Bitte sprechen Sie International Paint für weitere Informationen an.

² Das Überarbeitungsintervall ist abhängig von den Folgebeschichtungen. Bitte sprechen Sie International Paint für weitere Informationen an.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 33°C (91°F); Teil B 30°C (86°F); Gemisch 31°C (88°F)	
Spezifisches Gewicht	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)	
VOC	227 g/l	Berechnet

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Protective Coatings

Neuartige, passivierende Grundbeschichtung

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Ggf. Schweißspritzer entfernen und Schweißnähte und scharfe Kanten glätten. Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Stahl

Die besten Leistungseigenschaften werden erzielt, wenn Intershield 4000USP auf reinigungsgestrahnten Oberflächen appliziert wird, die Sa2½ (ISO8501-1:2007) oder SSPC SP6 entsprechen. Intershield 4000USP ist zu applizieren, bevor es zu Oxidationsbildung auf der Oberfläche kommt. Sollte dieser Fall eintreten, ist diese erneut auf den vorgegebenen Standard vorzubereiten. Oberflächenstörungen müssen in geeigneter Weise behandelt werden.

Es wird ein scharfkantiges Oberflächenprofil von 50-75 µm (2-3 Mil) empfohlen.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1)	Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren		
	(2)	Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten gründlich mit dem Rührgerät mischen.		
Mischungsverhältnis	3 Teil(e): 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	5°C (41°F) 90 Minuten	15°C (59°F) 60 Minuten	25°C (77°F) 60 Minuten	40°C (104°F) 30 Minuten
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,43-0,53 mm (17-21 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)		
Drucktopf-Verfahren	Geeignet	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC or JGA 704 or 765 E	
Pinself	Geeignet	Wird für kleinere Flächen und Instandsetzungsarbeiten empfohlen. Zur Erzielung der erforderlichen Trockenschichtdicke sind mehrere Schichten notwendig.		
Rolle	Geeignet	Wird für kleinere Flächen und Instandsetzungsarbeiten empfohlen. Zur Erzielung der erforderlichen Trockenschichtdicke sind mehrere Schichten notwendig.		
Verdünnung	International GTA220.	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen		
Reiniger	International GTA822			
Arbeitsunterbrechung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.			
Reinigung	Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch mit International GTA822 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.			
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.			

Neuartige, passivierende Grundbeschichtung

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Intershield 4000USP als Teil eines Korrosionsschutzsystems wurde entwickelt, um in aggressiven Umgebungsbedingungen eine Alternative zu zinkstaubbasierten Systemen zu bieten.

Produkt unter günstigen klimatischen Bedingungen applizieren. Die Objekttemperatur muss mindestens 3° C (5° F) über dem Taupunkt liegen.

Intershield 4000USP härtet auch bei Temperaturen unter 0°C (32°F) aus. Eine Verarbeitung bei Temperaturen unter 0°C (32°F) wird jedoch nicht empfohlen, da es dabei zur Eisbildung auf der Oberfläche kommen kann.

Wird Intershield 4000USP mittels Pinsel oder Rolle aufgetragen, sind eventuell mehrere Schichten erforderlich, um die vorgeschriebene Gesamttrockenschichtdicke des Systems zu erzielen.

So wie alle Epoxidharze, wird auch Intershield 4000USP bei Freibewitterung kreiden und vergilben.

Die gemessene absolute Haftfestigkeit von Deckbeschichtungen, die auf gealtertes Intershield 4000USP appliziert werden, ist niedriger als auf neuem Intershield 4000USP, reicht jedoch für den angegebenen Verwendungszweck aus.

Zu hohe Schichtdicken von Intershield 4000USP verlängern die Mindestüberarbeitungsintervalle und die 'Handlingzeit' und können sich negativ auf die Überarbeitungseigenschaften über längere Zeiträume auswirken.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Folgende Deck- und Zwischenbeschichtungsstoffe können auf Intershield 4000USP aufgetragen werden:

Intergard 475HS
Interseal 670HS

Interthane 990

Weitere Hinweise zum Systemaufbau erhalten Sie von International Protective Coatings.

Neuartige, passivierende Grundbeschichtung

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGROSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	15 Liter	20 Liter	5 Liter	5 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A	Teil B
		Vol.	Vol.
	20 Liter	26.8 kg	7.1 kg

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25° C (77° F). 6 Monate bei Temperaturen bis zu 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 05.12.2019.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

SKE Beschichtungssysteme GmbH | Buchenring 11 | D-21272 Egestorf
 Fon +49 (0) 4175 / 808 99 -31 | Fax +49 (0) 4175 / 808 99 -32
 E-Mail: info@ske-beschichtungen.de | www.ske-beschichtungen.de