

PRODUKTBESCHREIBUNG Ein schnelltrocknender, einkomponentiger, Acryldecklack.

ANWENDUNGSBEREICH Als kosmetischer Anstrich für den Überwasserbereich.
Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.

PRODUKTINFORMATION	<p>Farbton LAB000-White, LAK724-Storm Grey, LAL274-Red, LAL549-signal grün, LAY999-Black ; und eine große Anzahl Farbtöne</p> <p>Glanz (verhalten) seidenglanz</p> <p>Härter Nicht zutreffend</p> <p>Volumenfestkörper 35% ±3% (ISO 3233:1998)</p> <p>Mischungsverhältnis Nicht zutreffend</p> <p>empfohlene Trockenschichtdicke 40 µm trocken (118 µm nass)</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit 8.75 (m²/Ltr) bei 40 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.</p> <p>Applikationsmethode Airless, Pinsel, Rolle</p> <p>Flammpunkt Einkomponentig 23°C (Dieses Produkt, hergestellt und vertrieben in Nordamerika, hat einen Flammpunkt von 26°C (80°F) aufgrund der örtlich verwendeten Lösungsmittel. Die Produkteigenschaften werden hierdurch nicht negativ beeinflusst.)</p>
---------------------------	--

Trocknungszeiten

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest (ISO 1517:73)	2Std.	60Min.	30Min.	15Min.
Vollständig trocken (ISO 9117:90)	36Std.	24Std.	8Std.	8Std.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen

Oberflächentemperatur

Überarbeitet mit	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intersheen 579	24Std.	unbegrenzt	8Std.	unbegrenzt	4Std.	unbegrenzt	2Std.	unbegrenzt

SICHERHEITS DATEN	<p>VOC 565 g/Ltr wie geliefert: (EPA Methode 24) 518 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)</p>
--------------------------	--

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHA)

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Intersheen 579 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem appliziert werden. Die Grundbeschichtung kann aufgrund der Schiffsbereiche und der Örtlichkeiten variieren. Typische Grundierungen sind:

Intergard 198
Intertuf 203
Interchlor 37

Abhängig vom Land, können alternative Grundierungen eingesetzt werden. Halten Sie Rücksprache mit International.
Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.
Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU/GRUNDINSTANDSETZUNG

Intersheen 579 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Intersheen 579 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:1988]) vorbehandelt und vor der Applikation von Intersheen 579 grundiert werden.

REPARATUR/WARTUNG

Intersheen 579 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Intersheen 579 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:1988]) vorbehandelt und vor der Applikation von Intersheen 579 grundiert werden.

Intersheen 579 kann nach gründlichem Waschen mit Frischwasser und Entfetten direkt auf gealtertes Intersheen 579 aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der zu beschichtende Altanstrich intakt und gut anhaftend ist. Lose Anstriche sollten bis zu einem festen Ansatz entfernt werden und Intersheen 579 oder eine passende Grundierung sollte für die Reparatur der Fläche eingesetzt werden, bevor der Vollanstrich folgt.

Halten Sie Rücksprache mit International für spezielle Empfehlungen.

HINWEIS:

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:
SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:1988)**

APPLIKATION

Mischung	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur in außergewöhnlichen Umständen (max. 5% Vol.). NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist
Airless Spritzen	Empfohlen. Düsengröße 0,38 - 0,53mm Bohrung (0,015-0,021Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 176kg/cm ² (2500p.s.i.)
Konventionell Spritzen	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
Pinzel	Die Verarbeitung mit dem Pinzel ist nur für kleine Bereiche zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA007
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International Verdünnung GTA007 reinigen. Alles nicht verwendete Material sollte in fest schließenden Gebinden aufbewahrt werden. Partiiell gefüllte Gebinde können an der Oberfläche eine Haut und/oder eine erhöhte Viskosität des Materials aufweisen. Vor der Anwendung sollte das Material gefiltert werden.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 " Sicherheit beim Schweißen und Schneiden " zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

restliche Welt - Regionalbüro (siehe Seite 4 dieses Datenblattes)

EINSCHRÄNKUNGEN

Wenn Intersheen 579 mit der Rolle oder Pinsel appliziert wird, muss darauf geachtet werden, dass der Altanstrich nicht angelöst und hochgezogen wird.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C (70-80°F) vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Datenblattabschnitt `ÜBERARBEITUNG` steht `ext` = (extended overcoating period) für erweiterte Überarbeitbarkeit. Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Fachausdrücke und Abkürzungen sind auf unserer Internetseite "Definitionen und Abkürzungen" verfügbar.

Verpackungsgröße

20 Liter in einem 20 Liter Behälter
5 US Gallonen (18,93 lt) in einem 5 US Gallonen Behälter
1 US Gallone (3,79 lt) in einem 1 US Gallonen Behälter
Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International.

Verpackungsgewicht

20 Liter Einheit: 23,88 kg
5 US Gallonen Einheit: 50 lb (22,7 kg)
1 US Gallone Einheit (3,79 lt) - 10,4 lb (4,7 kg)

LAGERUNG


Lagerstabilität:
Mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F) . Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". GÜLTIGKEIT: Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muß vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

 **International** und alle erwähnten Produktnamen in diesem Datenblatt sind Warenzeichen von, oder lizenziert durch Akzo Nobel. © Akzo Nobel.
© Akzo Nobel, 2006

Weltweite Betriebe

Ägypten, Argentinien, Australien, Bahrain, Belgien, Brasilien, Bulgarien, Chile, Dänemark, Iran, Deutschland, die Niederlande, Türkei, Ecuador, Estland, Fidschi, Finnland, Frankreich, Griechenland, Hong-Kong, Indien, Indonesien, Island, Italien, Japan, Kanada, Kolumbien, Kroatien, Kuba, Kuwait, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malaysia, Malta, Mexiko, Neuseeland, Nord Irland, Norwegen, Pakistan, Panama, Papua-Neuguinea, Peru, Philippinen, Polen, Portugal, Qatar, Republik Irland, Rumänien, Rußland, Saudi-Arabien, Schweden, Singapur, Slowenien, Spanien, Sri Lanka, Südafrika, Südkorea, Taiwan, Thailand, Ukraine, Uruguay, USA, Venezuela, Vereinigte Arabische Emirate, Vereinigtes Königreich, Vietnam, Volksrepublik China, Westsamoa-Inseln., Jemen, Zypern.

Hauptverwaltung

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

SKE Beschichtungssysteme GmbH | Buchenring 11 | D-21272 Egestorf
Fon +49 (0) 4175 / 808 99 -31 | Fax +49 (0) 4175 / 808 99 -32
E-Mail: info@ske-beschichtungen.de | www.ske-beschichtungen.de