

## Modifiziertes Alkydharz

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Interlac 789 ist ein schnelltrocknender, modifizierter Einkomponentenbeschichtungsstoff auf Alkydharzbasis, der als Einschichter sowohl Korrosionsschutz als auch dekorative Eigenschaften bietet.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Interlac 789 wurde als Einschicht-System für den Korrosionsschutz von Stahlbauten in trockenen Innenbereichen oder in gering bis mäßig korrosiven Umgebungen im Außenbereich entwickelt, bei denen ein ästhetisch anspruchsvolles Erscheinungsbild von Bedeutung ist.

Insbesondere ist Interlac 789 als schnelltrocknendes, einschichtiges Universal-Produkt zur Erhöhung des Durchsatzes im Stahlbaubetrieb einsetzbar.

### PRODUKT-INFORMATION INTERLAC 789

<b>Farbton</b>	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System			
<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt			
<b>Festkörpervolumen</b>	63%± 3% (Vom Farbton abhängig)			
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	100 µm (4 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 159 µm (6,4 Mil) Nassschichtdicke			
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	6,30 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 100 µm) 253 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 4 Mil)			
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle			
<b>Trockenzeiten</b>	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen			
<b>Untergrundtemperatur</b>	<b>Handtrocken</b>	<b>Begehbar</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	115 Minuten	5 Stunden	6 Stunden <sup>1</sup>	Unbegrenzt <sup>2</sup>
15°C (59°F)	105 Minuten	4.5 Stunden	5 Stunden <sup>1</sup>	Unbegrenzt <sup>2</sup>
25°C (77°F)	80 Minuten	4 Stunden	4 Stunden <sup>1</sup>	Unbegrenzt <sup>2</sup>
40°C (104°F)	60 Minuten	3 Stunden	2 Stunden <sup>1</sup>	Unbegrenzt <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Die Mindestüberarbeitungsintervalle beziehen sich auf die Überarbeitung mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen und können sich bei Auftrag anderer Produkte verlängern. Weitere Informationen finden Sie in den Abschnitten „Produkteigenschaften“ und „Typischer Systemaufbau“.

<sup>2</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

### SICHERHEITSDATEN

<b>Flammpunkt</b>	31°C (88°F)		
<b>Spezifisches Gewicht</b>	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)		
<b>VOC</b>	2.50 lb/gal (300 g/l) 202 g/kg	EPA Methode 24 EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)	

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Modifiziertes Alkydharz

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

### Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6. Falls zwischen dem Reinigungsstrahlen und dem Aufbringen von Interlac 789 eine Oxidation (Neurost) der Oberfläche erfolgt, ist die Oberfläche erneut auf den spezifizierten Reinheitsgrad zu strahlen.

Beim Reinigungsstrahlen erkennbare Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Interlac 789 ist geeignet für die Beschichtung von Oberflächen, die nach obiger Norm vorbereitet wurden, deren Zustand sich jedoch trotz guter Bedingungen innerhalb von 7 -10 Tagen auf SA 2 verschlechtert hat. Voraussetzung ist, dass die zu beschichtenden Flächen frei von losen, pulvrigen Ablagerungen sind.

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.		
<b>Mischungsverhältnis</b>	Entfällt		
<b>Airless-Spritzen</b>	Empfohlen	Düsenbereich 0,43-0,53 mm (17-21 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 psi)	
<b>Drucktopf-Verfahren</b>	Empfohlen	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC oder JGA 704 oder 765 E
<b>Pinself</b>	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.	
<b>Rolle</b>	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50 µm (2,0 Mil) erzielt werden.	
<b>Verdünnung</b>	International GTA007	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen	
<b>Reiniger</b>	International GTA007		
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungstoffes kommen. Der Beschichtungstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.		
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.		
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.		

## Modifiziertes Alkydharz

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Interlac 789 ist hauptsächlich für den Schutz von Stahlbauten vorgesehen. Korrosionsschutzprodukte auf Alkydharzbasis eignen sich bestens zum Schutz von Stahlbauten im trockenen Innenbereich oder in gering bis mäßig korrosiven Umgebungen im Außenbereich, die den Korrosivitätskategorien C1, C2 und C3 gemäß ISO 12944 entsprechen.

Interlac 789 ist in einer breiten Farbtonpalette verfügbar. Es ist jedoch zu bemerken, dass alle Deckbeschichtungen auf Alkydharzbasis zu einem gewissen Grad zum Vergilben und Kreiden neigen, was nach einer bestimmten Zeit zum Glanzverlust und Ausbleichen des Farbtons führt.

Da Interlac 789 zum einschichtigen Auftrag bestimmt ist, wird das Produkt normalerweise nicht als Mehrschichtsystem appliziert, außer bei der Instandsetzung mechanischer Schäden oder zur Ausbesserung usw. Die Mindestüberarbeitungszeiten beziehen sich auf die Überlackierung von Interlac 789 mit den unten angegebenen, zugelassenen Deckbeschichtungsstoffen auf Alkyd- oder Ölharzbasis. Andere Deckbeschichtungsstoffe können die Mindestüberarbeitungszeiten verlängern und sollten nicht eingesetzt werden.

Zu hohe Schichtdicken von Interlac 789 und/oder übermäßiger Auftrag verzögern die Trocknung und Überarbeitbarkeit und verlängern die Zeit bis zum Handling der Bauteile.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, die dauerhaft sein können. Eine solche Verfärbung ist rein optischer Natur und beeinträchtigt den Korrosionsschutz der Beschichtung nicht.

Interlac 789 ist nicht zum Einsatz in sauren oder basischen Umgebungen bestimmt.

Interlac 789 ist nicht in Bereichen zu verwenden, die unter Wasser gesetzt werden.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

---

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interlac 789 wird normalerweise als einschichtige Korrosionsschutzbeschichtung eingesetzt. Der Auftrag einer weiteren dekorativen Deckbeschichtung auf der Baustelle ist möglich.

Empfohlene Deckbeschichtungsstoffe:

Interlac 645  
Interlac 658  
Interlac 665

Weitere Hinweise zum Systemaufbau erhalten Sie von International Protective Coatings.

## Modifiziertes Alkydharz

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS-RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Sollten Sie bzgl. der Eignung des Produkts Fragen haben, wenden Sie sich bitte an AkzoNobel für weiterführende Informationen.

### GEBINDEGRÖSSE

Verpackungsgröße

Vol. Gebinde

20 Liter	20 Liter	20 Liter
5 Liter	5 Liter	5 Liter

Bzgl. der Verfügbarkeit von alternativen Verpackungseinheiten wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

### VERSANDGEWICHT

Verpackungsgröße

20 Liter	33.1 kg
5 Liter	8.3 kg

### LAGERUNG

Lagerstabilität

Mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Ausgabe: 20.10.2022

Copyright © AkzoNobel, 20.10.2022.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: [www.ske-beschichtungen.de](http://www.ske-beschichtungen.de)