

Alkydharz

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Interlac 645 ist ein schnelltrocknender, hochglänzender Einkomponenten-Deckbeschichtungsstoff.

ANWENDUNGS-BEREICH

Das Produkt wird in einem zweischichtigen, schnelltrocknenden Alkydharz-Beschichtungssystem als Deckbeschichtung eingesetzt und kann im Stahlbaubetrieb oder auf der Baustelle verarbeitet werden. Es wird durch Airless-Spritzen auf grundierten Stahl appliziert.

PRODUKT-INFORMATION INTERLAC 645

Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
Glanzgrad	Glänzend
Festkörpervolumen	41%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	50 µm (2 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 122 µm (4,9 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	8,20 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 329 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	30 Minuten	2 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt ¹
15°C (59°F)	25 Minuten	105 Minuten	4 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	20 Minuten	90 Minuten	4 Stunden	Unbegrenzt ¹
40°C (104°F)	10 Minuten	60 Minuten	2 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	>23°C (>73°F)
Spezifisches Gewicht	1,21 kg/l (10,1 lb/gal)
VOC	445 g/kg
	EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"	

Protective Coatings

Alkydharz

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Grundierte Flächen

Interlac 645 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interlac 645 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interlac 645 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
Mischungsverhältnis	Entfällt	
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,38-0,45 mm (15-18 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 176 kg/cm ² (2503 psi)
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole De'Vilbiss MBC oder JGA Druckl.-Kappe 704 oder 765 Flüssigk.-Düse E
Pinself	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 25-50 µm (1,0-2,0 Mil) erzielt werden.
Rolle	Geeignet – nur zur Ausbesserung kleiner Flächen	Es kann ein typischer Wert von 25-50 µm (1,0-2,0 Mil) erzielt werden.
Verdünnung	International GTA007	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen
Reiniger	International GTA007	
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungstoffes kommen.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit GTA007 reinigen. Sämtliche überschüssige Material und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

Alkydharz

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Beim Aufbringen von Interlac 645 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Das Produkt ist nicht für den Einsatz in aggressiven, sehr korrosiven Umgebungen oder auf stark von Lochkorrosion befallenem oder verunreinigtem Stahl vorgesehen.

Interlac 645 ist nicht zum dauerhaften Eintauchen in Wasser bestimmt.

Interlac 645 eignet sich nicht für den Einsatz in sauren oder basischen Umgebungen.

Ein übermäßig starker Auftrag ist zu vermeiden, da dies stark verzögerte Trocknungs- und "Handling"zeiten zur Folge hat und langfristig das Filmverhalten beeinträchtigen kann. Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen.

Interlac 645 wird bei Pinsel- und Rollenauftrag als Alternativprodukt empfohlen.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Die folgenden Grundbeschichtungsstoffe werden für Interlac 645 empfohlen:

Interprime 205
Interprime 306
Interprime 466

Zu anderen geeigneten Grundbeschichtungsstoffen befragen Sie bitte International Protective Coatings.

Alkydharz

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.			
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße		
	20 Liter	26 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Angabe: 09.05.2018

Copyright © AkzoNobel, 09.05.2018.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de