

Epoxid Universalgrundierung

PRODUKTBESCHREIBUNG	Ein heller, epoxid Grundanstrich mit guter Abriebbeständigkeit und guten Korrosionsschutzeigenschaften. Eignet sich zur Applikation bei niedrigen Temperaturen (bis -5°C).		
ANWENDUNGSBEREICH	Universal-Grundierung auf mechanisch vorbehandeltem Shopprimer. Geeignet für den Einsatz bei kontrolliertem Kathodenschutz. Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.		
PRODUKTINFORMATION	Farbton	KUA760-Rot Aluminium, KUA761-Rot, KUA763-Grau, KUA765-Grau Aluminium, KUA769-Schwarz, KUA766-Off White	
	Glanz (verhalten)	Nicht zutreffend	
	Teil B (Härter)	KUA764	
	Volumenfestkörper	68% ±2% (ISO 3233:1998)	
	Mischungsverhältnis	3 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteil Teil B	
	empfohlene Trockenschichtdicke	125 µm Trockenschichtdicke (184 µm Nassschichtdicke). 100 - 200 µm Trockenschichtdicke (147 - 294 µm Nassschichtdicke) können je nach Endverwendung vorgeschrieben werden.	
	Theoretische Ergiebigkeit	5,44 m ² /lt bei 125 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.	
	Applikationsmethode	Airless Spritzen, Pinsel, Rolle	
	Flammpunkt	Teil A 28°C; Teil B 27°C; Gemisch 29°C	

Trocknungszeiten	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	4 Std.	3 Std.	60 Min.	50 Min.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	25 Std.	16 Std.	3 Std.	2 Std.
Topfzeit	6 Std.	5 Std.	2 Std.	50 Min.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Überarbeitet mit								
Interfine 691	25 Std.	28 Tage	16 Std.	21 Tage	3 Std.	3 Tage	2 Std.	1 Tage
Interfine 979	25 Std.	14 Tage	16 Std.	14 Tage	3 Std.	7 Tage	2 Std.	3 Tage
Intergard 263	25 Std.	3 Mon.	16 Std.	3 Mon.	3 Std.	3 Mon.	2 Std.	3 Mon.
Intergard 269	25 Std.	6 Mon.	16 Std.	6 Mon.	3 Std.	6 Mon.	2 Std.	6 Mon.
Intergard 276	25 Std.	6 Mon.	16 Std.	6 Mon.	3 Std.	6 Mon.	2 Std.	6 Mon.
Intergard 410 eingetauchte Bereiche	25 Std.	2 Mon.	16 Std.	2 Mon.	3 Std.	2 Mon.	2 Std.	2 Mon.
Intergard 410 nicht eingetauchte Bereiche	25 Std.	3 Mon.	16 Std.	3 Mon.	3 Std.	3 Mon.	2 Std.	3 Mon.
Intergard 740	25 Std.	14 Tage	16 Std.	14 Tage	3 Std.	14 Tage	2 Std.	14 Tage
Intergard 7600 eingetauchte Bereiche	25 Std.	2 Mon.	16 Std.	2 Mon.	3 Std.	2 Mon.	2 Std.	2 Mon.
Intergard 7600 nicht eingetauchte Bereiche	25 Std.	6 Mon.	16 Std.	6 Mon.	3 Std.	6 Mon.	2 Std.	6 Mon.
Interlac 665	25 Std.	4 Tage	16 Std.	4 Tage	3 Std.	4 Tage	2 Std.	4 Tage
Intersheen 579	25 Std.	3 Tage	16 Std.	3 Tage	3 Std.	24 Std.	2 Std.	24 Std.
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 Std.	48 Std.	3 Std.	48 Std.
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 Std.	48 Std.	3 Std.	48 Std.
Interthane 990	25 Std.	7 Tage	16 Std.	7 Tage	3 Std.	4 Tage	2 Std.	4 Tage

Hinweis Unter bestimmten Umweltbedingungen kann eine Verlängerung des maximalen Überarbeitungsintervalls beim Einsatz unter Wasser für die Überarbeitung mit sich selbst oder dem System Intergard 7600 / Interlac 665 angedacht werden. Bitte kontaktieren sie Ihren lokalen Ansprechpartner für nähere Informationen.
 Intergard 7600 kann mit Intersleek 731 bei über 15°C überarbeitet werden. Bei 15°C beträgt das minimal Intervall 5 und maximal 48 Stunden.
 Intergard 7600 kann mit Intersleek 737 bei über 10°C überarbeitet werden. Bei 10°C beträgt das minimal Intervall 5 und maximal 48 Stunden.

SICHERHEITSDATEN:	VOC	298 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 203 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 272 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

Marine Coatings

Epoxid Universalgrundierung

ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie
- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)
- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHH)

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.
Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.
Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU

Schweißspritzer wo nötig entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten glätten.
Schweißnähte und Beschädigungen strahlen gem. Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder schleifen gem. Pt3 (JSRA SPSS:1984).
Intakter, geprüfter Shop Primer muss sauber, trocken und frei von löslichen Salzen und anderen Verunreinigungen sein.
Ungeprüfte Shop Primer müssen komplett gestrahlt werden gem. Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In einigen Ausnahmen kann ein Strahlwaschen gem. International Paint Richtlinie (z. B. AS2 oder AS3) akzeptiert werden. Halten Sie Rücksprache mit International für entsprechende Empfehlungen.

GRUNDINSTANDSETZUNG

Strahlen gem. Standard Sa2 (ISO 8501-1:2007). Falls Oxidation zwischen Strahlreinigung und Applikation von Intergard 7600 auftritt, sollte die Oberfläche erneut auf den spezifizierten optischen Standard strahlgereinigt werden.
Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln

Oder

International Paint Hydroblasting Standard HB2 mit Flugrost nicht mehr als HM2M. Wasserstrahlen ist nur für Ist nur für Unterwasser und Überwasser Außenbereiche empfohlen.

Oder

International Paint Slurry Blasting Standard SB2 mit Flugrost nicht mehr als SB2M. Slurry blasting ist nur für Ist nur für Unterwasser und Überwasser Außenbereiche empfohlen.

REPARATUR/WARTUNG

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:

SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 entspricht Sa2 (ISO 8501-1:2001)

SSPC-SP11 entspricht Pt3 JSRA SPSS:1984)

Epoxid Universalgrundierung

APPLIKATION

Mischung	Das Material wird als Einheit in zwei Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Nach dem Mischen sollte das Material innerhalb der vorgegebenen Topfzeit verarbeitet werden. (1) Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. (2) Den Härter (Teil B) mit dem Rührgerät aufrühren. (3) Den Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren.
Verdünnung	International GTA220. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,66-0,79 mm (26-31 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 211 kg/cm ² (3000 psi)
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International GTA822. Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA822 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA822 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:
USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813
Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191
China – Kontakt (86) 532 83889090
R.O.W. - Contact Regional Office

Epoxid Universalgrundierung

EINSCHRÄNKUNGEN

Intergard 7600 sollte vor der Überarbeitung mit Hochdruckfrischwasser gewaschen oder mit Lösemittel gereinigt werden um Oberflächenverunreinigungen zu entfernen.

Intergard 7600 kann bei Oberflächentemperaturen bis -5°C verarbeitet werden. Es sollte aber beachtet werden, dass Folgeanstriche eventuell höhere Temperaturen zur Aushärtung benötigen.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich varrieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International					
VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht			
	20 lt	32 Kg			
LAGERUNG	Lagerstabilität	15 Monate bei 25°C. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de