

**PRODUKT-
BESCHREIBUNG**

Ein hochleistungsfähiger, isocyanatfreier Zweikomponenten-Deckbeschichtungsstoff auf Acrylatbasis mit niedrigem VOC-Gehalt und guter Farbtonbeständigkeit und Glanzhaltung.

**ANWENDUNGS-
BEREICH**

Das Produkt ist als Deckbeschichtungsstoff zum Einsatz für Neukonstruktionen und im Instandhaltungsbereich vorgesehen und kann in einer Vielzahl von aggressiven Umgebungen wie Offshore-Konstruktionen, Erdölverarbeitungsanlagen, Brücken, Zellstoff- und Papierfabriken sowie im Kraftwerksbereich verwendet werden.

Geeignet zum Einsatz auf der Baustelle und bei der Werksfertigung und ideal für Anwendungen, bei denen der Einsatz von Isocyanaten und Lösemitteln durch gesetzliche Vorschriften nicht möglich bzw. begrenzt ist.

**PRODUKT-
INFORMATION
INTERFINE 629HS**

Farbton	Umfassende Auswahl über das Chromascan-System
Glanzgrad	Hochglanz
Festkörpervolumen	65% ± 3% (Vom Farbton abhängig)
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	50 µm (2 Mil) Trockenschichtdicke, entspr. 77 µm (3,1 Mil) Nassschichtdicke 521 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
Theoretische Ergiebigkeit	13 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm) 521 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	2 Stunden	30 Stunden	30 Stunden	Unbegrenzt ¹
15°C (59°F)	90 Minuten	24 Stunden	24 Stunden	Unbegrenzt ¹
25°C (77°F)	60 Minuten	18 Stunden	18 Stunden	Unbegrenzt ¹
40°C (104°F)	45 Minuten	6 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt ¹

¹ Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	Teil A 32°C (90°F); Teil B 40°C (104°F); Gemischt 40°C (104°F)	
Spezifisches Gewicht	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)	
VOC	2.80 lb/gal (336 g/l) EPA Methode 24 212 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

**UNTERGRUND-
VORBEHANDLUNG**

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Grundierte Flächen

Interfine 629HS ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 629HS ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interfine 629HS an den notwendigen Stellen zu grundieren.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.			
	(2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) zusammenschütten und gründlich mit dem Rührgerät mischen.			
Mischungsverhältnis	7 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	10°C (50°F) 10 Stunden	15°C (59°F) 5 Stunden	25°C (77°F) 2 Stunden	40°C (104°F) 1 Stunde
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,32-0,48 mm (13-19 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 155 kg/cm ² (2204 psi)		
Drucktopf-Verfahren	Empfohlen	Pistole Druckl.-Kappe Flüssigk.-Düse	DeVilbiss MBC oder JGA 704 oder 765 E	
Druckluftspritzen	Geeignet	Geeignete Ausrüstung anerkannter Hersteller verwenden		
Pinsel	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.		
Rolle	Geeignet	Es kann ein typischer Wert von 40-50 µm (1,6-2,0 Mil) erzielt werden.		
Verdünnung	International GTA220 (oder International GTA415)	Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen		
Reiniger	International GTA822 oder International GTA415			
Arbeitsunterbrechung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.			
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.			

**PRODUKTEIGEN -
SCHAFTEN**

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und Aussehen werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt. Die besten Ergebnisse in Bezug auf Glanz und optisches Erscheinungsbild werden stets mit herkömmlichem Druckluftspritzen erzielt.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag sowie bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interfine 629HS erforderlich sein, um eine gleichmäßige Abdeckung zu erzielen. Das trifft insbesondere auf leuchtende Farbtöne wie Orange- und Gelbtöne zu, die mit organischen Pigmenten formuliert wurden. Am günstigsten ist es, unter Interfine 629HS einen Zwischen- oder Korrosionsschutzbeschichtungsstoff in einem zum Produkt passenden Farbton aufzutragen.

Soll die Beschichtung nach Bewitterung oder Alterung überarbeitet werden, dann sind von der zu überarbeitenden Oberfläche vor Auftrag einer weiteren Schicht Interfine 629HS alle Verunreinigungen wie z. B. Öle, Fette, Salze und Verunreinigungen durch Verkehrsaufkommen sorgfältig zu entfernen.

Bei Temperaturen unter 5° C (41° F) findet keine ausreichende Trocknung statt. Für einen optimalen Trocknungsverlauf sollte die Umgebungstemperatur über 10° C (50° F) liegen.

Kondensation von Luftfeuchte während oder unmittelbar nach dem Aufbringen kann zu einer matten Oberfläche und einer minderwertigen Beschichtung führen.

Eine vorzeitige Belastung durch stehendes Wasser verursacht Verfärbungen, insbesondere bei dunklen Farbtönen und niedrigen Temperaturen.

Beim Aufbringen von Interfine 629HS in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Dieses Produkt wird nicht zum Einsatz in Eintauchzonen empfohlen. Ist mit verstärktem Chemikalienkontakt z. B. durch Lösemittelspritzer zu rechnen, dann wenden Sie sich bitte wegen Informationen zur Eignung des Produktes an International Protective Coatings.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

**TYPISCHER
SYSTEMAUFBAU**

Die folgenden Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe werden für Interfine 629HS empfohlen:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS kann mit sich selbst überarbeitet werden.

Weitere Informationen über alternative Grund- und Zwischenbeschichtungsstoffe sind von International Protective Coatings erhältlich.

**ZUSÄTZLICHE
INFORMATIONEN**

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

**SICHERHEITS-
RATSCHLÄGE**

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungs-größe	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	17.5 Liter	20 Liter	2.5 Liter	2.5 Liter
	5 US Gal	4.36 US Gal	5 US Gal	0.63 US Gal	1 US Gal
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungs-größe	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	30.1 kg		3 kg	
	5 US Gal	62.2 lb		6.4 lb	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 18 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Ausgabe: 01.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

 International, International und alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken von Akzo Nobel oder werden unter Lizenz hergestellt.

SKE Beschichtungssysteme GmbH | Buchenring 11 | D-21272 Egestorf
 Fon +49 (0) 4175 / 808 99 -31 | Fax +49 (0) 4175 / 808 99 -32
 E-Mail: info@ske-beschichtungen.de | www.ske-beschichtungen.de