

## Wasserbasiertes Acrylharz

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Intercryl 700 ist ein wasserlöslicher Acrylharz-Deckbeschichtungsstoff, der auf Basis eines witterungsbeständigen Copolymers formuliert wurde.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Das Produkt ist als widerstandsfähige Deckbeschichtung in wasser- und lösemittelbasierten Systemen einsetzbar und empfiehlt sich für Anwendungen, bei denen eine gute Farbtonbeständigkeit und Glanzhaltung eine große Rolle spielen.

Intercryl 700 kann in einer Vielzahl unterschiedlicher industrieller Umgebungen wie Offshore-Anlagen, Erdölverarbeitungs- und Chemieanlagen, Raffinerien und Brücken zum Einsatz kommen.

Intercryl 700 eignet sich für Neubauten und als Instandhaltungsbeschichtung

### PRODUKT-INFORMATION INTERCRYL 700

|   |   |
|---|---|
| <b>Farbton</b>                              | Auswahl über das Chromascan-System  |
| <b>Glanzgrad</b>                            | Seidenglanz   |
| <b>Festkörpervolumen</b>                    | 41% ± 3% (Vom Farbton abhängig)   |
| <b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b> | 50-75 µm (2-3 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 122-183 µm (4,9-7,3 Mil) Nassschichtdicke  |
| <b>Theoretische Ergiebigkeit</b>            | 8,20 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 50 µm)<br>329 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 2 Mil) |
| <b>Praktische Ergiebigkeit</b>              | Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor   |
| <b>Applikationsmethode</b>                  | Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle  |

#### Trockenzeiten

| Untergrundtemperatur | Handtrocken | Begebar   | Überarbeitungsintervalle<br>Produkt mit sich selbst |                         |
|----------------------|-------------|-----------|---|-------------------------|
|                      |             |           | Minimum   | Maximum                 |
| 10°C (50°F)          | 120 Minuten | 6 Stunden | 16 Stunden  | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 15°C (59°F)          | 90 Minuten  | 3 Stunden | 12 Stunden  | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 25°C (77°F)          | 45 Minuten  | 2 Stunden | 7 Stunden   | Unbegrenzt <sup>1</sup> |
| 40°C (104°F)         | 20 Minuten  | 1 Stunde  | 3 Stunden   | Unbegrenzt <sup>1</sup> |

<sup>1</sup> Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

Die Trockenzeiten hängen von den Umgebungsbedingungen ab. Die obenstehenden Werte wurden bei den angegebenen Temperaturen und einer relativen Luftfeuchte von 50% ermittelt.

### SICHERHEITSDATEN

|                             |                        |  |
|-----------------------------|------------------------|--|
| <b>Flammpunkt</b>           | >101°C (214°F)         |  |
| <b>Spezifisches Gewicht</b> | 1,17 kg/l (9,8 lb/gal) |  |
| <b>VOC</b>                  | 13 g/kg                | EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates) |

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Wasserbasiertes Acrylharz

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Die genaue Einhaltung aller Reinheitsvorgaben ist für die Verarbeitung wasserbasierter Beschichtungsstoffe von größter Bedeutung.

Intercryl 700 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Intercryl 700 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Intercryl 700 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

### VERARBEITUNG

|                             |  |   |         |                        |               |              |                |   |
|-----------------------------|--|---|---------|------------------------|---------------|--------------|----------------|---|
| <b>Mischung</b>             | Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.   |   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Mischungsverhältnis</b>  | Entfällt   |   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Airless-Spritzen</b>     | Empfohlen  | Düsenbereich 0,38-0,53 mm (15-21 Tausendst.)<br>Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 psi)  |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Drucktopf-Verfahren</b>  | Empfohlen  | <table border="0"> <tr> <td>Pistole</td> <td>DeVilbiss MBC oder JGA</td> </tr> <tr> <td>Druckl.-Kappe</td> <td>704 oder 765</td> </tr> <tr> <td>Flüssigk.-Düse</td> <td>E</td> </tr> </table> | Pistole | DeVilbiss MBC oder JGA | Druckl.-Kappe | 704 oder 765 | Flüssigk.-Düse | E |
| Pistole                     | DeVilbiss MBC oder JGA   |   |         |                        |               |              |                |   |
| Druckl.-Kappe               | 704 oder 765   |   |         |                        |               |              |                |   |
| Flüssigk.-Düse              | E  |   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Pinself</b>              | Geeignet - Nur kleine Flächen  | Es kann ein typischer Wert von 30-50 µm (1,2-2,0 Mil) erzielt werden.   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Rolle</b>                | Geeignet - Nur kleine Flächen  | Es kann ein typischer Wert von 30-50 µm (1,2-2,0 Mil) erzielt werden.   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Verdünnung</b>           | Sauberes Wasser oder International GTA991  | Nicht stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen  |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Reiniger</b>             | Sauberes Wasser oder International GTA991  |   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Arbeitsunterbrechung</b> | Die gesamte Ausrüstung mit International GTA991 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen. Der Beschichtungsstoff ist vor der Verarbeitung zu filtern.   |   |         |                        |               |              |                |   |
| <b>Reinigung</b>            | Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit sauberem Wasser und danach mit International GTA991 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.<br><br>Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen. |   |         |                        |               |              |                |   |

## Wasserbasiertes Acrylharz

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Produkt mittels Druckluft- oder Airless-Spritzen verarbeiten. Ausrüstung vor Gebrauch gründlich mit Verdünnung International GTA991 oder Alkohol und danach mit Wasser durchspülen. Zur Erzielung der bestmöglichen Kantendeckung und einer maximalen Schichtdicke empfiehlt sich die Verarbeitung mittels Airless- oder Druckluftspritzern. Bei Verarbeitung mittels anderer Verfahren, z. B. durch Pinsel oder Rolle, kann ein mehrschichtiger Auftrag erforderlich sein.

Daher sollte Pinsel- oder Rollenauftrag nur zur Beschichtung kleinerer Flächen oder für Ausbesserungsarbeiten in Frage kommen.

Wie bei allen wasserbasierten Beschichtungsstoffen sind die Verarbeitungsbedingungen sorgfältig zu steuern, damit die Beschichtung langfristig gute Leistungsmerkmale aufweist. Für die Verarbeitung wasserbasierter Beschichtungsstoffe hält International Protective Coatings eine Reihe von Arbeitsanweisungen bereit, die auf Anfrage erhältlich sind.

Folgende Parameter sind wesentlich und daher zu beachten:

Es ist stets darauf zu achten, dass Intercryl 700 während der Lagerung nicht gefriert.

Die Objekttemperatur muss bei der Verarbeitung mehr als 10°C (50°F) betragen und mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Die relative Luftfeuchte sollte unter 70% liegen, da sich die Trocknungs- und Überarbeitungszeiten sonst stark verlängern.

Es ist außerordentlich wichtig, das zu beschichtende Objekt gut zu belüften (Luftgeschwindigkeit mindestens 0,1 m/s (4 in/s)).

Kleinere, schlecht zu belüftende Flächen sind zu streichen, um einen übermäßig starken Auftrag zu vermeiden.

Wird bei der Verarbeitung die Mindestfilmbildungstemperatur unterschritten und/oder das zu beschichtende Objekt schlecht belüftet, kommt es zu einer schlechten Koaleszenz und es entsteht ein pulveriger, rissiger Film. In einem solchen Fall muss die Beschichtung entfernt und danach neu appliziert werden.

Der Glanz und die Oberflächenbeschaffenheit der Beschichtung hängen von der Auftragstechnik ab. Soweit wie möglich nur mit einer einzigen Auftragsmethode arbeiten.

Bei Pinsel- oder Rollenauftrag sowie bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Intercryl 700 erforderlich sein, um eine gleichmäßige Abdeckung zu erzielen.

Intercryl 700 muß vor Belastung mit stehendem Wasser vollständig durchgehärtet sein, andernfalls können Haftungsprobleme auftreten.

Obwohl Intercryl 700 bei Temperaturen über 50°C leicht thermoplastisch reagiert, ist das Polymersystem gegen Dauertemperaturen von 150°C (300°F) beständig, wobei die Temperatur zeitweise bis auf 200°C (390°F) steigen kann.

Wie bei allen wasserbasierten Beschichtungsstoffen üblich, können bei manchen Farbtönen visuelle Farbunterschiede zwischen Rohmaterial und fertig applizierter Beschichtung auftreten.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Das Produkt ist hauptsächlich zum Einsatz als Deckbeschichtung auf wasserlöslichen Grundbeschichtungssystemen wie

InterH2O 280  
InterH2O 401  
InterH2O 499

Vorgesehen. Es eignet sich jedoch ebenfalls zum Auftrag auf einige lösemittelhaltige Produkte::

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200   | Interseal 670HS |
| Intercure 420   | Interzinc 12    |
| Intergard 251   | Interzinc 22    |
| Intergard 269   | Interzinc 42    |
| Intergard 475HS | Interzinc 52    |
| Interprime 198  | Interzinc 315   |

Informationen über weitere geeignete Grund-/Deckbeschichtungsstoffe sind von International Protective Coatings erhältlich.

## Wasserbasiertes Acrylharz

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbereitung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser Technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

- Für die Verarbeitung wasserbasierter Beschichtungsstoffe empfohlene Arbeitsverfahren

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

|  |                        |  |          |
|--|------------------------|--|----------|
| <b>GEBINDEGRÖSSE</b>   | Verpackungsgröße       | Vol.   | Gebinde  |
|  | 20 Liter               | 20 Liter   | 20 Liter |
| Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an. |                        |  |          |
| <b>VERSANDGEWICHT</b>  | Verpackungsgröße       |  |          |
|  | 20 Liter               |  | 25.6 kg  |
|  | UN-Nummer Ungefährlich |  |          |
| <b>LAGERUNG</b>  | Lagerstabilität        | Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen. Stets darauf achten, dass das Produkt während der Lagerung nicht gefriert.. |          |

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Ausgabe: 12.09.2018

Copyright © AkzoNobel, 12.09.2018.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**

**SKE Beschichtungssysteme GmbH**, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,

Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32

Email: [info@ske-beschichtungen.de](mailto:info@ske-beschichtungen.de), Website: [www.ske-beschichtungen.de](http://www.ske-beschichtungen.de)