Interchar® 404

Intumeszenz-Beschichtung auf Acrylharzbasis

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Interchar 404 ist ein lösemittelhaltiger Einkomponenten-Intumeszenz-Brandschutzbeschichtungsstoff mit hohem Festkörpervolumen, dessen Brandschutzverhalten auf Baustahl von akkreditierten, unabhängigen Labors nach der europäischen Norm EN 13381-8 (siehe Abschnitt "Produkteigenschaften") getestet wurde.

Interchar 404 ist mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet und nach dem European Technical Approval ETA-09/0259 geprüft.

ANWENDUNGS-BEREICH

Das Produkt bietet auf Doppel-T-Trägern, Stützen und Hohlprofilen bis zu einer Stunde Schutz bei Bränden.

Aufgrund seiner schnellen Trocknung und Überarbeitbarkeit kann Interchar 404 im Stahlbaubetrieb appliziert werden. Das Produkt eignet sich zum Auftrag auf eine Vielzahl zugelassener Grundbeschichtungssysteme.

PRODUKT-INFORMATION INTERCHAR 404

Farbton	Weiß, Grau
Glanzgrad	Matt
Festkörpervolumen	75% ± 2%
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	200-1000 µm (8-40 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 267-1333 µm (10,7-53,3 Mil) Nassschichtdicke
Theoretische Ergiebigkeit	1 m²/l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 750 µm) 40 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 30 Mil)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel

Trockenzeiten

			Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
Untergrund-temperatur	**Handtrocken**	**Begehbar**	*Minimum*	*Maximum*
10°C (50°F)	60 Minuten	24 Stunden	9 Stunden	Unbegrenzt[1]
15°C (59°F)	60 Minuten	22 Stunden	7 Stunden	Unbegrenzt[1]
25°C (77°F)	40 Minuten	18 Stunden	5 Stunden	Unbegrenzt[1]
40°C (104°F)	20 Minuten	8 Stunden	3 Stunden	Unbegrenzt[1]

[1] Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings.

Alle angegebenen Trockenzeiten gelten für die typische Trockenschichtdicke von 750 µm (30 Mil).

Nach Auftrag der letzten Schicht Interchar 404 ist so schnell wie möglich ein Sealer zu applizieren (bei Intersheen 54 und 579 nach 2 – 4 Stunden, bei Interthane- oder Interfine-Sealern nach 24 Stunden). Vor Auftrag eines Sealers ist jedoch die Trockenschichtdicke zu prüfen um sicherzustellen, dass der vorgeschriebene Wert erreicht wurde.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	5°C (41°F)	
Spezifisches Gewicht	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)	
VOC	237 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.

Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Grundierte Flächen

Interchar 404 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzbeschichtungssystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundbeschichtung muss normal aussehen sowie trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, und Interchar 404 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt).)

Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Normreinheitsgrad (z. B. Sa 2½ nach ISO 8501-1:2001 oder SSPC-SP6 – Reinigungsstrahlen bzw. SSPC-SP11 – Reinigung mit motorisch angetriebenen Werkzeugen) vorzubereiten und vor dem Auftrag von Interchar 404 zu grundieren.

Mit einer zinkstaubhaltigen Grundbeschichtung versehene Flächen

Interchar 404 kann auf zugelassene zinkstaubhaltige Epoxidharz-Grundbeschichtungen appliziert werden.Die Oberfläche der Grundbeschichtung muss sauber, trocken und frei von Verunreinigungen und Zinksalzen sein. Zinkstaubhaltige Grundbeschichtungen müssen vor der Überarbeitung mit Interchar 404 vollständig ausgehärtet sein. Um die Ablagerung von Zinksalzen zu verhindern, empfiehlt es sich, einen Haftgrund aufzutragen, üblicherweise Intergard 269 oder Intergard 276.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
Mischungsverhältnis	Entfällt	
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,48-0,59 mm (19-23 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 246 kg/cm² (3498 psi) Es wird empfohlen, für die Zuführung des Beschichtungsstoffes einen Schlauch mit einer NW von 9.0 mm (3/8") mit einem flexiblen Ende mit 6.5 mm (1/4") NW zu verwenden.
Drucktopf-Verfahren	Nicht empfohlen	
Pinsel	Geeignet	Wird für kleinere Flächen und Instandsetzungsarbeiten empfohlen. Zur Erzielung der erforderlichen Trockenschichtdicke sind mehrere Schichten notwendig.
Rolle	Nicht empfohlen	
Verdünnung	Normalerweise nicht erforderlich	
Reiniger	International GTA007	
Arbeitsunterbrechung	Die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 gründlich durchspülen. Unverbrauchtes Material in dicht verschlossenen Behältern aufbewahren. In angebrochenen Behältern kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung und/oder einer Erhöhung der Viskosität des Beschichtungsstoffes kommen.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA007 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung mehrmals im Laufe des Tages durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Vor der Verwendung des Produkts sollte die Applikationsanweisung für lösemittelhaltige Interchar Produkte konsultiert werden.

Die maximale Schichtdicke einer Schicht lässt sich am besten durch Airless-Spritzen erzielen. Mit anderen Verarbeitungsmethoden ist die erforderliche Schichtdicke meist nicht erreichbar. Bei niedrigen oder hohen Temperaturen lässt sich die maximale Schichtdicke ggf. nur durch spezielle Verarbeitungstechniken realisieren. Ein zu starker Auftrag von Interchar 404 hat sowohl längere Mindestüberarbeitungsintervalle als auch längere Zeiten bis zur Handhabbarkeit des Produktes zur Folge.

Wird Interchar 404 mit dem Pinsel aufgetragen, können mehrere Schichten erforderlich sein, um die vorgegebene Gesamttrockenschichtdicke des Beschichtungssystems zu erreichen.

Die Oberflächentemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Beim Aufbringen von Interchar 404 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be-und Entlüftung zu sorgen.

Das Erscheinungsbild der fertigen Beschichtung hängt von der Verarbeitungsmethode ab. Für sichtbare Flächen wird die Verarbeitung durch Spritzen bevorzugt. Bei sehr dekorativen Deckbeschichtungen kann es notwendig sein, die Oberfläche vor Auftrag eines Sealers zusätzlich vorzubereiten.

Die Oberflächenqualität der fertigen Beschichtung hängt von der Verarbeitungsmethode ab. Bei der Verarbeitung wenn möglich nur eine Methode anwenden.

Interchar 404 (mit oder ohne Sealer) ist vor stehendem und fließendem Wasser zu schützen. Interchar 404 ist nicht zum häufigen Eintauchen in Wasser bestimmt.

Es ist eine wasserbeständigere Produktvariante erhältlich, die es erlaubt, Interchar 404 im Außenbereich bis zu 6 Monate ohne Sealer zu belassen (in einer Umgebung der Korrosivitätskategorie C2 nach ISO 12944), vorausgesetzt, die Beschichtung ist vor stehendem Wasser oder starken Wasserströmen geschützt und normalereise keiner hohen Feuchte ausgesetzt.

Interchar 404 ist mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet und nach dem European Technical Approval ETA·09/0259 geprüft.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interchar 404 wurde in einem Beschichtungssystem über vielen verschiedenen zugelassenen Grundbeschichtungssystemen für den Einsatz unter Brandbedingungen geprüft.

Die folgenden Grundbeschichtungsstoffe sind für die Verwendung mit Interchar 404 zugelassen:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interseal 1052
Interzinc 42	Interzinc 52

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe sind für die Verwendung mit Interchar 404 zugelassen:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990SG

Wird Interchar 404 gemäß europäischer technischer Zulassung eingesetzt, müssen Untergrundvorbehandlung, Grund- und Deckbeschichtung den Angaben in der Zulassung entsprechen und von International Protective Coatings genehmigt werden.

Ist eine Deckbeschichtung auf Polysiloxan-Basis vorgesehen, muss auf Interchar 404 ein Haftgrund appliziert werden. Weitere Informationen hierzu finden Sie in den Verarbeitungshinweisen.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit
- Applikationsanweisung für lösemittelhaltige Interchar Produkte.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße		
		Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
	Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.		

VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	
	20 Liter	27.4 kg

LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 09.03.2020.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com

SKE Beschichtungssysteme GmbH, Buchenring 11, D-21272 Egestorf,
Phone: +49 (0) 4175 / 808 99 31, Fax: +49 (0) 4175 / 808 99 32
Email: info@ske-beschichtungen.de, Website: www.ske-beschichtungen.de